

Mlab cusing 200R

Metall-Laserschmelzanlage

Die ideale Maschine zur Herstellung von filigranen Bauteilen – auch aus reaktiven Werkstoffen wie Titan.
Perfekt, wenn es auf hohe Oberflächenqualität und feinste Bauteilstrukturen ankommt!
Ausgestattet mit 200 Watt Laser.



Standardausführung Grau,
optional in Weiß erhältlich.

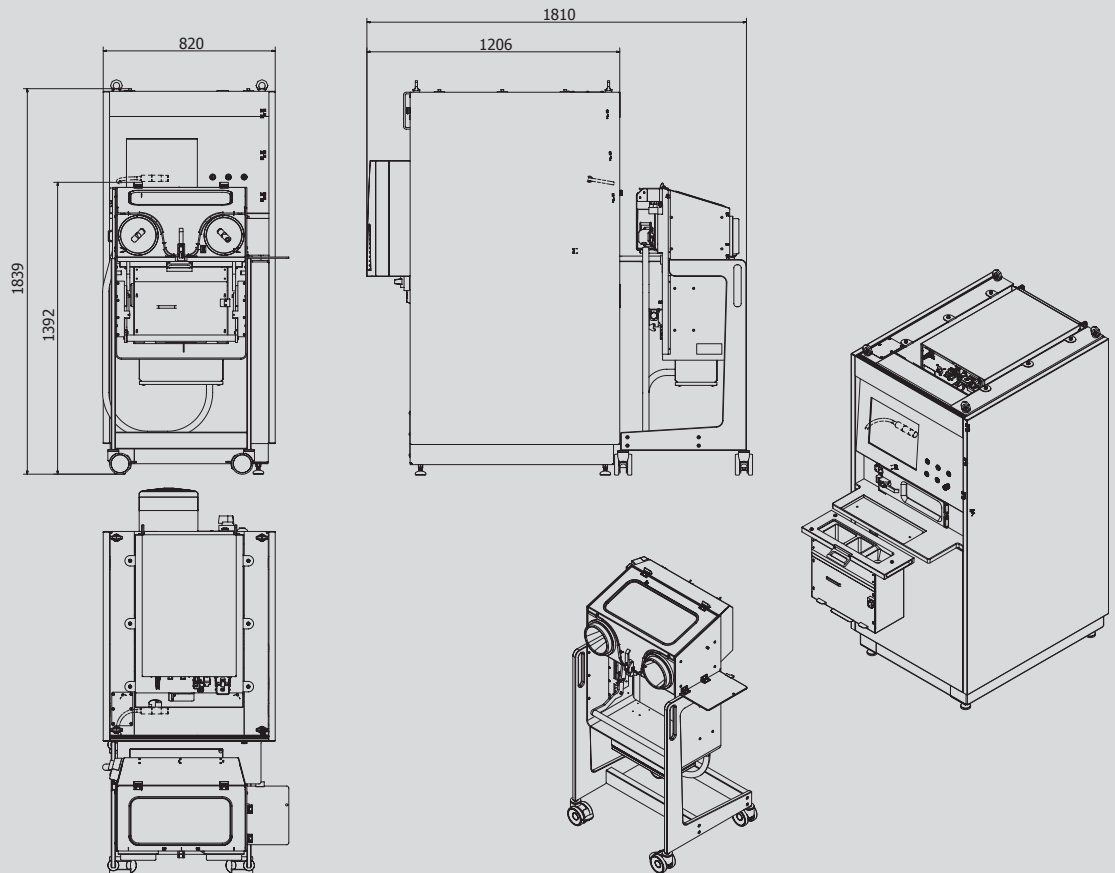


Mlab cusing 200R TECHNISCHE DATEN

Bauraum LaserCUSING®	100 x 100 x 100 mm ³ (x, y, z) 70 x 70 x 80 mm ³ (x, y, z) 50 x 50 x 80 mm ³ (x, y, z)
Schichtstärken LaserCUSING®	15 – 30 µm
Fertigungsgeschwindigkeit LaserCUSING®	1 – 5 cm ³ /h (materialabhängig)
Lasersystem	Faserlaser 200 W (cw)
Scangeschwindigkeit max.	7 m/s
Focusdurchmesser	ca. 50 µm
Bauplattenfixierung	pneumatisch, optional verdrehsicheres Spannsystem
Anschlusswerte	Leistungsaufnahme max. 1.5 kW Stromanschluss 1/N/PE AC 230 V, 16 A
Schutzgaserzeugung	1 Gasanschluss verfügbar / Stickstoff oder Argon
Schutzgasverbrauch	ca. 0,6 – 0,8 l/min*
Filtersystem	integriert
Abmessungen Maschine	820 x 1839 x 1410 mm (B x H x T)
Abmessungen Handhabungsstation	729 x 1391 x 628 mm (B x H x T)
Gewicht Maschine	ca. 600 kg
Gewicht Handhabungsstation	ca. 100 kg
Betriebsbedingungen	15 – 30°C
Werkstoffe LaserCUSING®	remanium® star CL Kobalt-Chrom Legierung (Dentaurum) rematitan® CL** Titanlegierung (Dentaurum) CL 20ES** Edelstahl (1.4404) CL 31AL** Aluminium (AlSi10Mg) CL 41TI ELI** Titanlegierung (TiAl6V4 ELI) CL 42TI** Reintitan Grade 2 CL 80CU** Bronze CL 92PH** Rostfreier ausscheidungshärtender Stahl (17-4 PH)

* Schutzgasverbrauch während des Bauprozesses mit N₂

** Der Werkstoff befindet sich aktuell in der Vorbereitung. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.



Concept Laser GmbH
 An der Zeil 8
 D 96215 Lichtenfels

T: +49(0)95 71. 1679 200
 F: +49(0)95 71. 1679 299
 info@concept-laser.de

Concept Laser Inc.
 1000 Texan Trail, Ste 150
 Grapevine, TX 76051 USA

T: +1-817-328-6500
 info@conceptlaserinc.com
 www.conceptlaserinc.com