

Mlab cusing Metall-Laserschmelzanlage

Die ideale Maschine zur Herstellung von Bauteilen mit filigranen Strukturen. Perfekt, wenn es auf hohe Oberflächenqualität und feinste Bauteilstrukturen ankommt!



Standardausführung Grau,
optional in Weiß erhältlich.



Mlab cusing TECHNISCHE DATEN

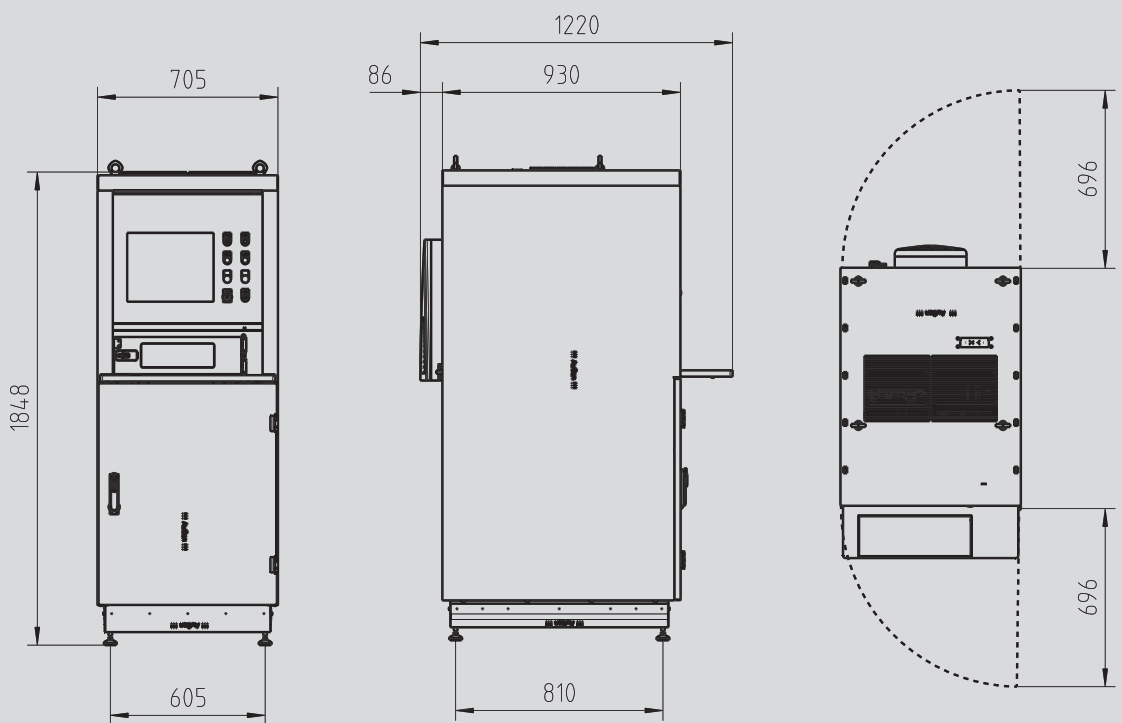
Bauraum LaserCUSING®	50 x 50 mm ² (x, y) 70 x 70 mm ² (x, y) 90 x 90 mm ² (x, y) z = 80 mm	
Schichtstärken LaserCUSING®	15 – 50 µm	
Fertigungsgeschwindigkeit LaserCUSING®	1 – 5 cm ³ /h (materialabhängig)	
Lasersystem	Faserlaser 100 W (cw)	
Scangeschwindigkeit max.	7 m/s	
Focusdurchmesser	ca. 50 µm	
Bauplattenfixierung	mechanisch (Spannsystem in Vorbereitung)	
Anschlusswerte	Leistungsaufnahme 1.5 kW Stromanschluss 1/N/PE AC 230 V, 16 A	
Schutzgaserzeugung	1 Gasanschluss verfügbar / Stickstoff oder Argon	
Schutzgasverbrauch	ca. 0,6 – 0,8 l/min*	
Abmessungen	705 x 1848 x 1220 mm ³ (B x H x T)	
Gewicht Maschine	ca. 600 kg	
Betriebsbedingungen	15 – 35°C	
Werkstoffe LaserCUSING®	CL 20ES remanium® star CL CL 80CU Gelbgold Roségold** Rotgold** Platin Silber	Edelstahl (1.4404) Kobalt-Chrom Legierung (Dentaurum) Bronze 18 Karat 3N*** 18 Karat 4N*** 18 Karat 5N*** 950 ‰ Platinlegierung*** 930 ‰ Silberlegierung***

* Schutzgasverbrauch während des Bauprozesses mit N₂

** Der Werkstoff befindet sich aktuell in der Vorbereitung.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

*** Parameter von Concept Laser GmbH, Werkstoffbezug direkt über Edelmetalllieferant, Kontaktdaten auf Anfrage.



Concept Laser GmbH
 An der Zeil 8
 D 96215 Lichtenfels

T: +49 (0) 95 71. 1679 200
 F: +49 (0) 95 71. 1679 299
 info@concept-laser.de

Concept Laser Inc.
 1000 Texan Trail, Ste 150
 Grapevine, TX 76051 USA

T: +1-817-328-6500
 info@conceptlaserinc.com
 www.conceptlaserinc.com